

**DISEÑO DE ACCIONES DE FORMACION COMPLEMENTARIA**

CÓDIGO:	DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA
83510018	CONOCIMIENTOS BASICOS DE CARPINTERIA
VERSIÓN: 1	SECTOR DEL PROGRAMA: PENDIENTE POR DEFINIR
Vigencia del Programa	Fecha inicio Programa: 22/04/2010 Fecha Fin Programa: El programa aún se encuentra vigente
DURACIÓN MÁXIMA	60 horas
JUSTIFICACIÓN:	Satisfacer las necesidades de solicitudes de formación del nuevo recurso humano y la cualificación de los trabajadores y las empresas del sector, orientado a la construcción de conocimientos técnicos, tecnológicos y al desarrollo de actitudes y valores para la convivencia social.
REQUISITOS DE INGRESO:	-Carta de presentación expedida por la comunidad. -Cumplir con el trámite de selección definido por el Centro
ESTRATEGIA METODOLÓGICA:	Centrada en la construcción de autonomía para garantizar la calidad de la formación en el marco de la formación por competencias, el aprendizaje por proyectos y el uso de técnicas didácticas activas que estimulan el pensamiento para la resolución de problemas simulados y reales; soportadas en el utilización de las tecnologías de la información y la comunicación, integradas, en ambientes abiertos y pluritecnológicos, que en todo caso recrean el contexto productivo y vinculan al aprendiz con la realidad cotidiana y el desarrollo de las competencias. Igualmente, debe estimular de manera permanente la autocrítica y la reflexión del aprendiz sobre el que hacer y los resultados de aprendizaje que logra a través de la vinculación activa de las cuatro fuentes de información para la construcción de conocimiento: -El instructor - Tutor -El entorno -Las TIC -El trabajo colaborativo

COMPETENCIA

CÓDIGO:	DENOMINACIÓN
291001017	MECANIZAR INDUSTRIALMENTE PIEZAS DE MADERA Y LÁMINAS DE AGLOMERADO CON BASE EN CARTAS DE FABRICACIÓN, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL.



2. RESULTADOS DE APRENDIZAJE

DESCRIPCIÓN

REALIZAR LOS TIPOS DE ACOUPLE O UNIÓN SEGÚN LAS CARTAS DEPRODUCCIÓN Y LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS.

REALIZAR ASERRADOS FINALES DE ACUERDO A LAS CARTAS DEPRODUCCIÓN.

REALIZAR CALADOS DE ACUERDO A LOS CRITERIOS TÉCNICOS Y LOSPROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS

3. CONOCIMIENTOS

3.1. CONOCIMIENTOS DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS

Herramientas, máquinas y equipos.
Procesos de transformación de la madera y los tableros
Trazado, medición y verificación
Ensamblés, acoples y empalmes
Escoplado y espigado

3.2. CONOCIMIENTOS DE PROCESO

Pre dimensionar la madera de acuerdo con las cartas de producción y
Realizando los procedimientos establecidos.
Alinear, deshilar piezas de maderas y tableros manualmente con
Máquinas convencionales.
Realizar el proceso de aserrado cumpliendo con los procedimientos
Establecidos
Realizar la unión de acuerdo con los criterios técnicos establecidos
Realizar calados según las cartas de producción
Realizar el escopleado y espigado de acuerdo con los criterios técnicos
establecidos

4. CRITERIOS DE EVALUACIÓN

Identifica las herramientas maquinas y equipos que se utilizan en el
Mecanizado de la madera y los tableros.
Identifica los procesos de transformación de la madera y los tableros.
Reconoce los diferentes procesos de aserrado de las maderas.
Pre dimensiona la madera según las cartas de producción o
especificaciones técnicas
Alinea, deshila las piezas de maderas y tableros cumpliendo con los
Procedimientos establecidos.
Reconoce los diferentes tipos de ensamblés, acoples y empalmes
utilizados
Realiza la unión de acuerdo con las especificaciones técnicas y los
Procedimientos establecidos.
Realiza la unión de acuerdo con las especificaciones técnicas y los
Procedimientos establecidos.